

Operaciones auxiliares de mantenimiento y transporte interno de la industria alimentaria

NIVEL 1

COMPETENCIA GENERAL: Realizar operaciones de limpieza e higiene de equipos e instalaciones, así como de ayuda al mantenimiento de primer nivel. Manejar carretillas y dispositivos de transporte interno para la carga y descarga de mercancías en almacenes y depósitos; todo ello tomando las precauciones y medidas necesarias para la seguridad de personas y materias y para el cumplimiento de las normas de higiene y calidad alimentarias.

UNIDADES DE COMPETENCIA

UC0546_1 Realizar operaciones de limpieza y de higiene general en equipos e instalaciones y de apoyo a la protección ambiental en la industria alimentaria, según las instrucciones recibidas

UC0547_1 Ayudar en el mantenimiento operativo de máquinas e instalaciones de la industria alimentaria, siguiendo los procedimientos establecidos

UC0432_1 Manipular cargas con carretillas elevadoras

OCUPACIONES

Mozos de carga y descarga, almacén y/o mercado de abastos

Peones de la industria de la alimentación, bebidas y tabaco

Auxiliar de planta alimentaria.

Auxiliar de mantenimiento en industria alimentaria.